

AllinONE GUIDE



Vorwort

„**Z**eit ist Geld. Das dieser Spruch den Nagel auf den Kopf trifft, spürt die Zahn-technik immer mehr. Die geplanten 8 Stunden Arbeitszeit pro Tag entwickeln sich zu einer genauso utopischen Vorstellungen wie eine 5 Tage Woche. Termine werden kürzer gesetzt und Qualitätsansprüche steigen. Trotz dieser Fakten wird die allgemeine Preisgestaltung immer weiter nach unten gehandelt.

Bei einer knappen Preiskalkulation bleibt dementsprechend wenig Platz für Fehler in der Fertigung eines Produktes. In der Industrie ist das nichts Neues, wird aber im Handwerk zu einem echten Problem. Schnell ziehen wenige Mü an der falschen Stelle einen finanziellen Totalschaden für die Arbeit mit sich. Besonders anfällig sind hierfür natürlich Arbeiten mit vielen Prozessschritten und einer auf höchstem Niveau geforderten Präzision, wie zum Beispiel die Kombi-Technik mit Primär- und Sekundärteilen.

Folglich ist es am erstrebenswertesten einen Prozess zu wählen, der so wenig Zeit wie möglich kostet und der vor allem so sicher in der Umsetzung ist, dass immer ein gutes Endergebnis vorliegt. Aber ist es so einfach?

Wir würden Ihnen mit AllinONE gerne die Möglichkeit bieten es so einfach zu machen. Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht über die verschiedenen Prozesse der Kombi-Technik. Sie sollen nur als Anschauung dienen und können im Detail von Ihrem individuellen Prozess abweichen. Die genannte Dauer gilt immer für den gesamten Prozess von der Abformung bis zum Ausarbeiten im Labor.“



ZTM Sören Hohlbein, CEO

Inhalt



Key features AllinONE

Seite 5



AllinONE im Laboralltag

Seite 6



Analoger und digitaler Prozess AllinONE

Seite 7



Analoger und digitaler Prozess mit Try-IN AllinONE

Seite 8



Digitaler Prozess AllinONE

Seite 9



Analoger Prozess

Seite 10



Lieferzeiten

Seite 11

FE ME OD r i A



Zeit



Durch den AllinONE Prozess haben Sie einen minimalen Scan- und Konstruktionsaufwand und er erfordert nur wenige Minuten Nacharbeit. Sie arbeiten auf einem digitalen Modell und konstruieren sowohl die Primär- als auch die Sekundärteile einfach auf Stumpfbasis. Die Nacharbeit beinhaltet lediglich eine Politur um die Friktion für Sie und Ihren Patienten individuell einzustellen.

Kosten



AllinONE bietet Ihnen - im Vergleich zum herkömmlichen analogen Prozess - einen entscheidenden Vorteil: AllinONE ist kalkulierbar. Sie wissen von Anfang an, was Sie die Herstellung kosten wird. Keine Neuanfertigungen, kein stundenlanges Aufpassen und keine unangenehme finanzielle Überraschung am Ende.

Ressourcen



Abgesehen von der Masse an Zeit, ist die Ersparnis an sichtbaren Ressourcen extrem hoch. Alles was Sie nicht mehr brauchen würde Seiten füllen. Was Sie für AllinONE brauchen passt in eine Zeile: Polierbürste, Polierpaste, Teleskopzange und einen Dampfer.

Konstante Qualität



Genießen Sie den Luxus bei jeder Arbeit zu wissen, wie sie am Ende passen wird, bevor Sie überhaupt begonnen haben. Nur durch den AllinONE Prozess werden genug Variablen ausgeschlossen, um die gleiche Qualität zu erreichen - immer und immer wieder.

Was heißt das für Sie im Laboralltag?

Sie haben die Freiheit ob Sie

- die Konstruktion selbst machen
- die Modelle zu uns schicken und wir die Konstruktion für Sie übernehmen

Was brauchen Sie um AllinONE selbst zu konstruieren?

- exocad (ab Version 5675)
- 3Shape Dental Designer (ab Version 2.8.8.5)
- Materialbibliothek AllinONE (Installation erfolgt durch unseren Support)

Sie können wählen, wie Ihr Sekundärgerüst gefertigt wird

- im Hybrid-Verfahren (Konstruktion wird mit Lasermelting gebaut und nachgefräst)
- im herkömmlichen Fräs-Verfahren

Sie bekommen von uns

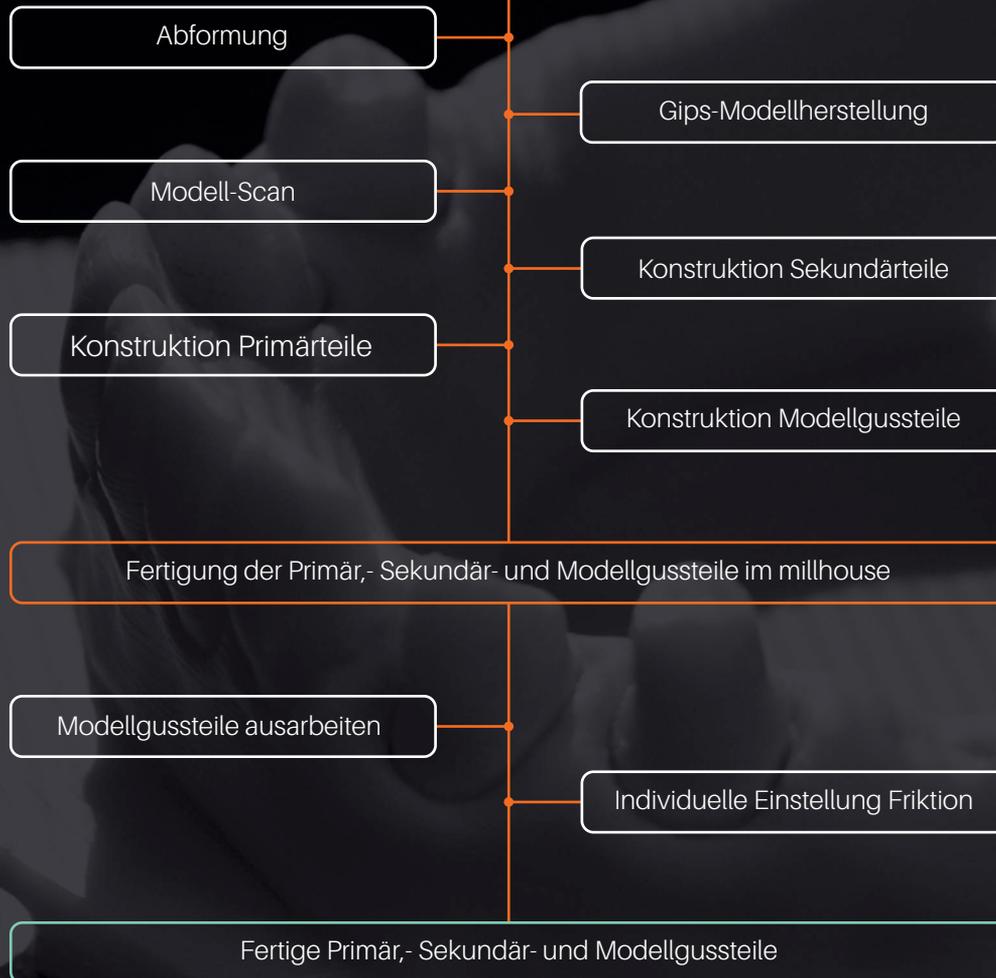
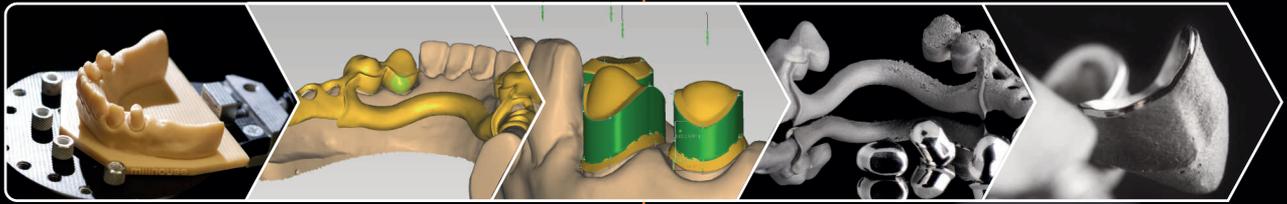
- fertig polierte Primärteile
- das passende Sekundärgerüst
- wahlweise mit Modellgussanteilen
- SLM Primärteile zu Referenzierung (nur bei Try-IN)
- fertige Stümpfe für die Meistermodellherstellung (nur bei Try-IN)

Tipp

Sollte mal ein Primärteleskop aus einer AllinONE-Arbeit verloren oder kaputt gehen, können Sie mit nur einem Anruf ein Neues bei uns bestellen. Dieses wird innerhalb kürzester Zeit für Sie gefertigt. Sie müssen lediglich die Friktion wieder nach Ihren Wünschen einstellen.

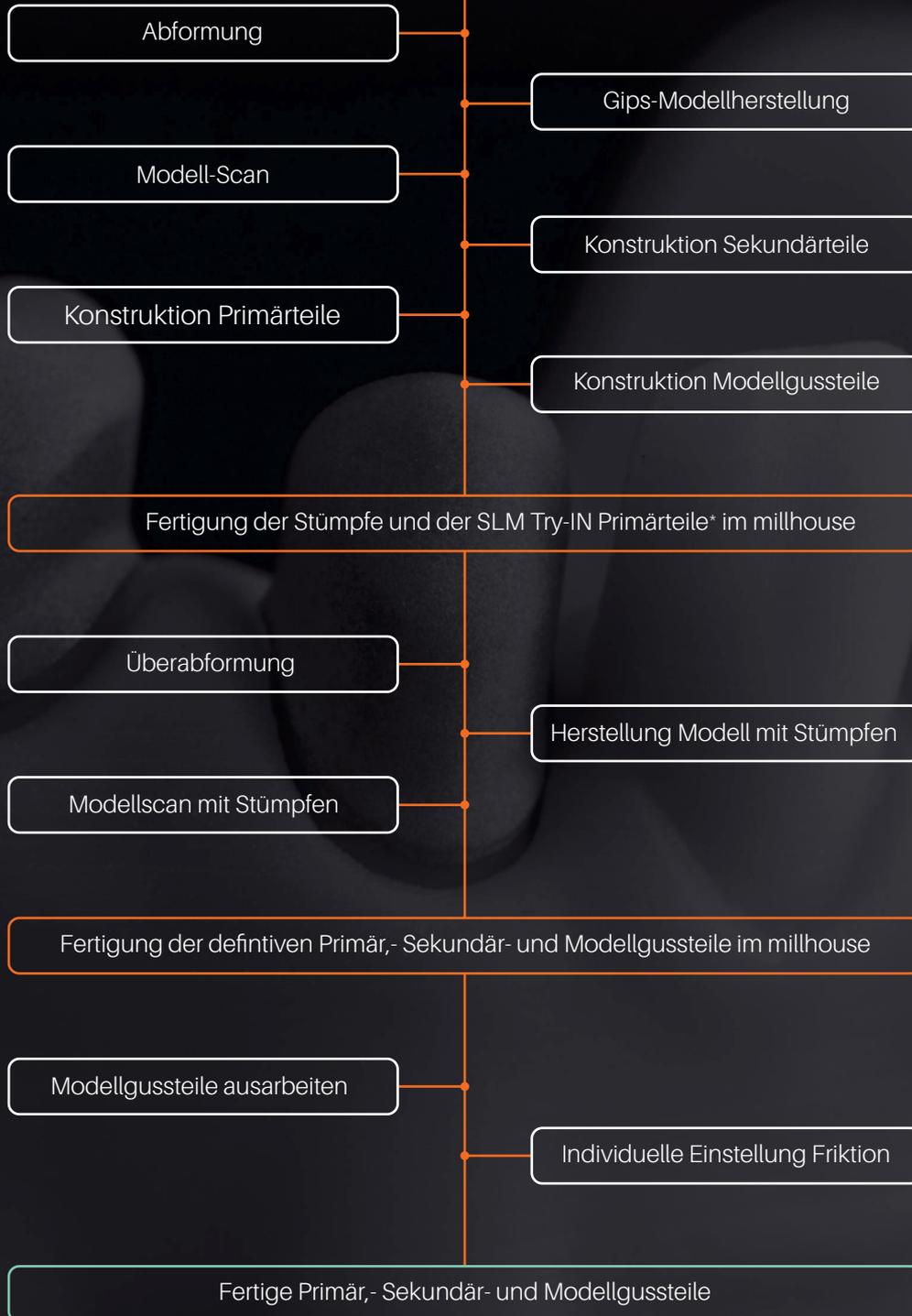
Analoger und Digitaler Prozess

ca. 8 Tage



Analoger und Digitaler Prozess mit Try-IN

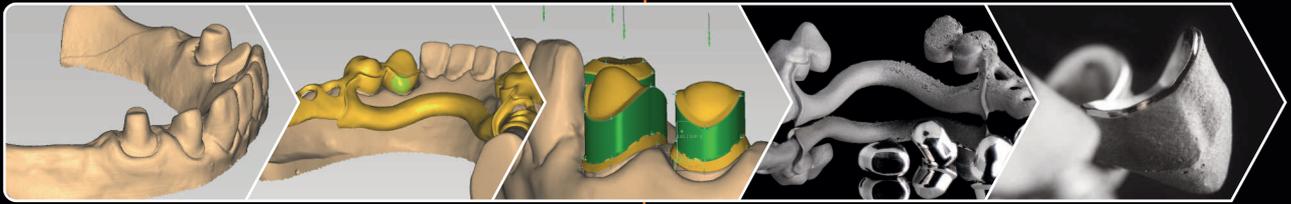
ca. 12 Tage



*Die SLM Try-IN Primärteile werden nach der Modellherstellung nicht mehr benötigt und können entsorgt werden.

Volldigitaler Prozess

ca. 7 Tage



Digitale Abformung

Digitale Modellherstellung

Konstruktion Sekundärteile

Konstruktion Primärteile

Konstruktion Modellgussteile

Fertigung der Primär-, Sekundär- und Modellgussteile im millhouse

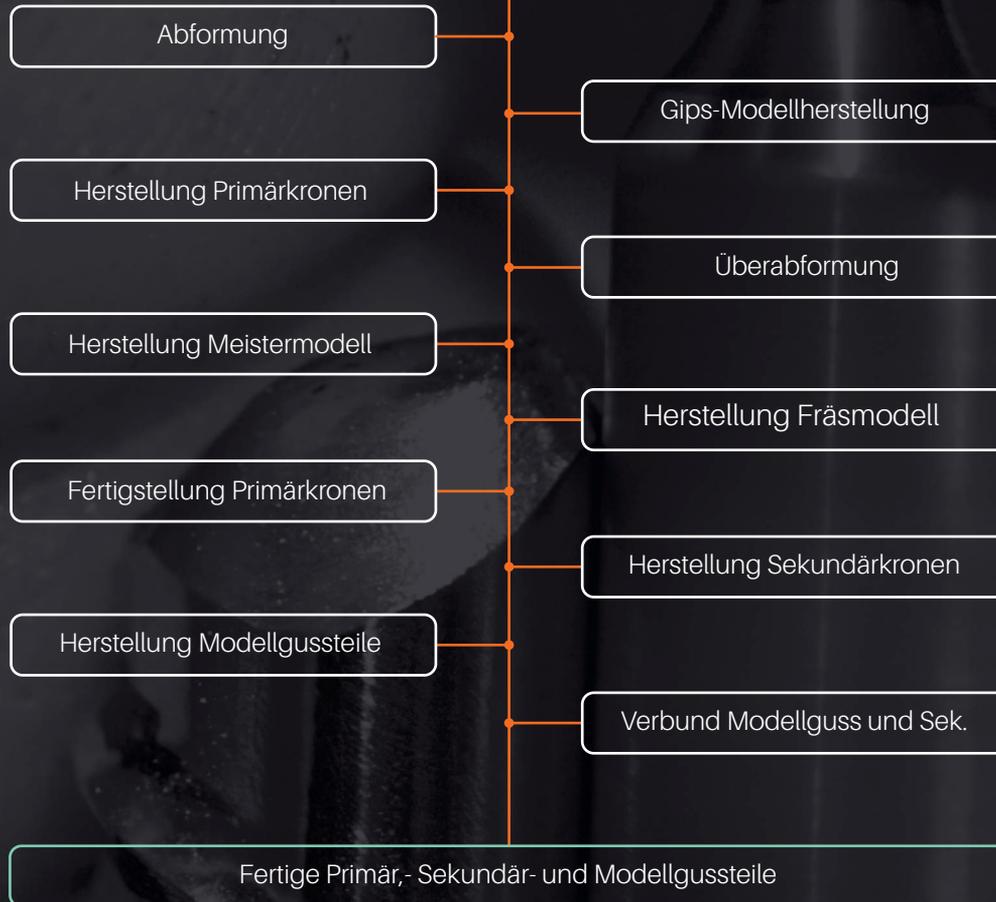
Modellgussteile ausarbeiten

Individuelle Einstellung Friktion

Fertige Primär-, Sekundär- und Modellgussteile

Analoger Prozess

ca. 17 Tage



Lieferzeiten

- AllinONE Fertigungs-Datenanlieferung 6 Tage
- AllinONE Modellanlieferung 8 Tage
- Try-IN Primärteile SLM 3 Tage

Ein Werktag gilt als Fertigungstag, wenn das Modell oder der Datensatz bis 12:00 Uhr bei uns eingegangen ist.

Ist noch etwas unklar?

Wenn ja, kein Problem: Ob per E-Mail oder am Telefon, wir beantworten Ihnen sehr gerne jede Ihrer Fragen und helfen Ihnen auch bei der Umsetzung Ihrer ersten AllinONE-Arbeit:

Telefon: 06122 60 04
E-Mail: info@millhouse.de

millhouse[®] GmbH

Johannes-Gutenberg-Straße 7 65719 Hofheim
Tel. +49 (0) 6122 60 04
E-Mail: info@millhouse.de
www.millhouse.de