

## Unsere drei Fertigungstechniken und deren Kombinationsmöglichkeiten bei der Sekundärtechnik

### Additiv

Struktur wird Schicht für Schicht aufgebaut

#### Eigenschaften:

- raue Oberfläche
- große Gestaltungsfreiheit

#### Empfohlen für:

- vollverblendete Gerüste (Composite)
- Gaumenplatten
- UK-Bügel
- Retentionen
- Klammermodellguss



### Subtraktiv

Struktur wird aus vollem Material herausgefräst

#### Eigenschaften:

- glänzende Oberfläche
- wenig Nacharbeit
- $\mu$ -genaue Passung

#### Empfohlen für:

- Kronen und Brücken, insbesondere mit anatomischen Anteilen
- Sekundärteile, insbesondere mit anatomischen Anteilen
- 360° Primärteil, Connector nur okklusal



### Hybrid

Struktur wird Schicht für Schicht aufgebaut und Passungs- und Anlageflächen werden  $\mu$ -genau nachgefräst.

#### Eigenschaften:

- raue Oberfläche
- große Gestaltungsfreiheit
- glatte Passungsflächen
- $\mu$ -genaue Passung

#### Empfohlen für:

- vollverblendete Sekundärteile mit Modellgussanteilen oder Retentionen (Composite)



Mehr zu unserem Hybridverfahren lesen Sie auf unserer Webseite unter [www.millhouse.de/loesungen](http://www.millhouse.de/loesungen)



Innerhalb eines Auftrages kann für jedes einzelne Bauteil individuell gewählt werden, wie es gefertigt werden soll. So können gefräste Sekundärteile mit einem additiv gefertigten Modellgussbügel kombiniert und beides im Labor zusammengeführt werden.

Wir fertigen seit dem Jahr 2008 passgenaue Sekundärteile auf unseren automatisierten und robotergestützten Industriemaschinen. Im Jahr 2017 haben wir die Sekundärtechnik auf ein neues Level gehoben und unseren **AllinONE**-Prozess entwickelt. Diese einzigartige Teleskoptechnologie bietet die zeitgleiche Fertigung von Primär- und Sekundärteilen, ist zeitsparend und somit kosteneffizient.

Alle Komponenten einer Arbeit können durch unsere verschiedenen Fertigungstechniken hergestellt werden. Sie müssen sich nur zwischen klassischer Sekundärtechnik und der **AllinONE**-Technologie entscheiden.

## Klassische Sekundärtechnik

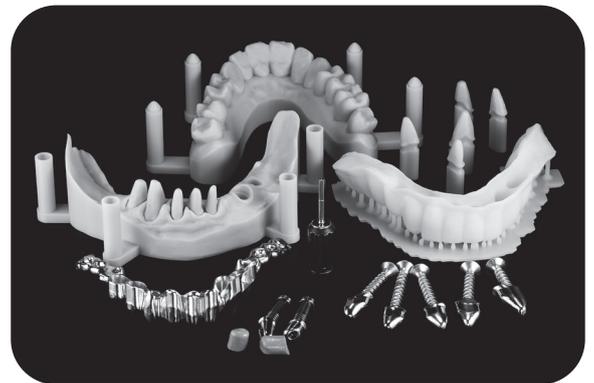
Primärteile sind durch Sie gescannt und designt. Nur das Sekundärgerüst wird durch uns gefertigt.



## AllinONE by millhouse



Sie konstruieren Primär- und Sekundärteile. Wir fertigen Sekundärteleskop und passende hochglanzpolierte Primärteile in einem Arbeitsschritt.



## Mögliche Fertigungstechniken:

### Subtraktives Fräsverfahren

Struktur wird aus vollem Material herausgefräst

### Hybridfertigung

Die Konstruktion wird in der Laser-Maschine gebaut (additives SLM-Verfahren) und anschließend in der Fräsmaschine nachbearbeitet (subtraktiver Fräsprozess)



Mehr zu unserer einzigartigen **AllinONE**-Technologie und unserer Hybridfertigung finden Sie online unter [www.millhouse.de/loesungen](http://www.millhouse.de/loesungen)

Für eine persönliche Beratung, auch über eine individuelle Schulung, erreichen Sie unsere **Kundenhotline** montags bis freitags von 9:00 – 17:00 Uhr unter **06122 5069875**.